

Manometri di precisione 0,6 Classe EN 837-1



Applicazione

Per gas e liquidi che non sono altamente vischiosi, non cristallizzano e non sono aggressivi per la lega di rame. Per misurare punti soggetti a vibrazioni e alte pressioni.

Per misurare gas o vapori, questi strumenti devono essere utilizzati in conformità con le norme EN 837-2.

Diametro

160 - 250

Classe di precisione (EN 837-1/6)

0,6

Scale (EN 837-1/5)

-1/0 bar a -1/+15 bar
0/0,6 bar a 0/600 bar

Pressione di esercizio

Max $\frac{3}{4}$ del valore del fondo scala per pressioni statiche
Max $\frac{2}{3}$ del valore del fondo scala per pressione pulsanti
100 % del valore del fondo scala per breve tempo

Temp. del fluido di processo

Medio max = +60°C
Ambiente max = -20°C
max = +60°C

Deriva termica

C'è un errore di indicazione quando la temperatura dell'elemento di misura cambia dai 20°C max $\pm 0,4\%$ / 10K del valore del fondo scala

Grado di protezione

IP 54 (EN 60 529)

Versione standard

Attacco

Ottone, radiale o posteriore (decentrato solo per DN 160)
G $\frac{1}{2}$ B - chiave 22 (EN 837-1/7.3)

Elemento di misura

Ottone
 ≤ 100 bar, molla a "C" ottone
> 100 bar, molla a ricciolo, in acciaio inox 1.4571

Movimento

Lega ottone / nichel argento

Quadrante

In plastica a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero

Indice

A coltello in alluminio colore nero

Cassa

Acciaio inox 1.4301

Anello a baionetta

Acciaio inox 1.4301 (con sigillo)

Trasparente

Plastica (PMMA)

Opzioni

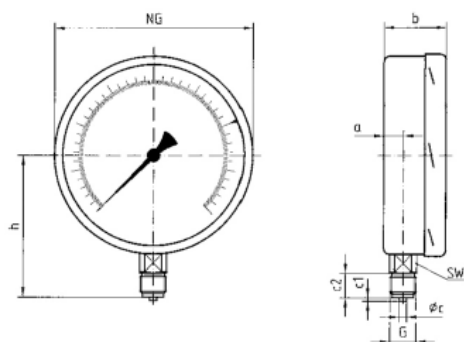
Riempimento in glicerina (DN 160)
Vite di strozzatura
Vetro di sicurezza
Flangia post. a 3 fori saldata (DN 160)
Montaggio a staffa
Montaggio con flangia a 3 fori

Manometri di precisione 0,6 Classe EN 837-1

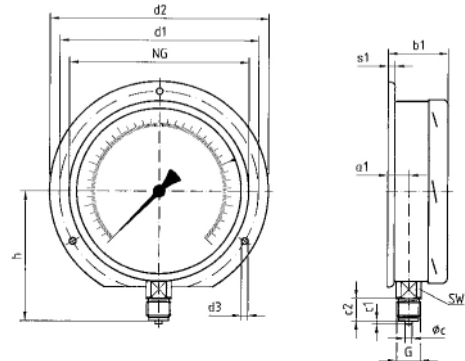
Disegni e quote

Diametro 160-250

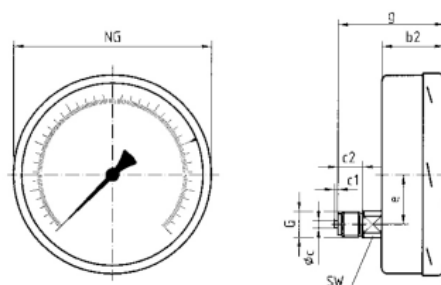
DN 160 / 250 Attacco radiale



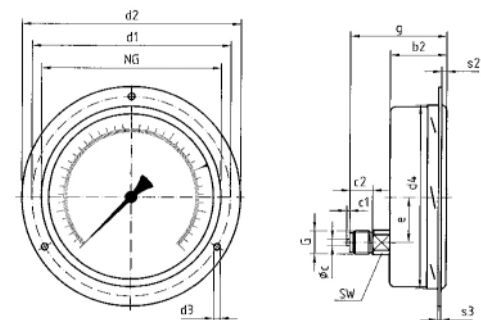
DN 160 Attacco radiale, flangia posteriore 3 fori saldata



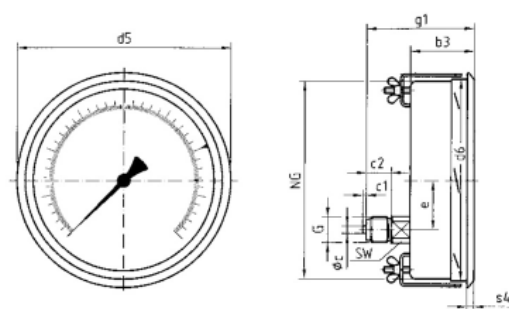
DN 160 Attacco posteriore



DN 160 Attacco posteriore, flangia anteriore 3 fori



DN 160 Attacco posteriore, flangia anteriore cromata a sezione triangolare con staffa



Quote (mm)

Diametro nominale	a	a1	b	b1	b2	b3	Øc	c1	c2	d1	d2	d3	d4	d5	d6	e	G	g	g1	h	s1
160	17,5	20,5	50	53	50	52	6	3	20	178	196	5,8	164	167	161	44,5	G ¹ / ₂ B	82	84	116	6
250	16	-	57	-	-	-	6	3	20	-	-	-	-	-	-	-	G ¹ / ₂ B	-	-	165	-
Diametro nominale	s2	s3	s4	SW																	
160	4	2	4,4	22																	
250	-	-	-	22																	